

MILROTEC

Präzision in Fräs- und Erodierertechnik
„Experience makes the difference“

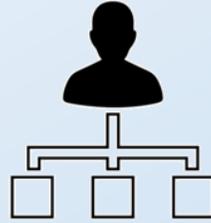


MILROTEC wurde durch die Gesellschafter
Oliver Heilmann und *Jörg Westenberger*
im Jahre 2017 gegründet.

Zusammen können sie auf über 60 Jahre Erfahrung im Bereich
der Zerspanung und Erosive Verfahren zurückblicken.

MILROTEC

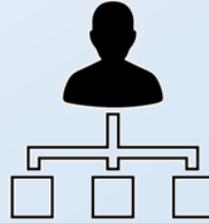
**Präzision in Fräs- und Erodierertechnik
„Experience makes the difference“**



Um die stetig ansteigenden Nachfragen zu befriedigen, in der Produktion flexibel und die notwendigen Leistungen erbringen zu können, erfolgten zukunftsorientierte Investitionen in Fertigungskapazitäten, Infrastruktur und Personal.

MILROTEC

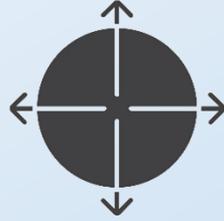
**Präzision in Fräs- und Erodieretechnik
„Experience makes the difference“**



Aus der Expansion im Jahre 2020 gingen folgende Firmen hervor:



Präzision in Fräs- und Erodieretechnik
„Experience makes the difference“



Ende 2022 war die Produktionsgrundfläche in Leingarten erschöpft.

Dies war der Anlass, um das Werk in Massenbach zu gründen und die Drehabteilung und Handarbeitsplätze (Montage, Dichtheitsprüfen, Entgraten, Waschen) dorthin auszulagern.

Ebenso wurde Leingarten um eine Kalthalle erweitert.

Präzision in Fräs- und Erodieretechnik
„Experience makes the difference“



Mit modernsten CNC-Fräsmaschinen in unseren klimatisierten Fertigungshallen, realisieren wir engste Toleranzen & komplizierte Geometrien
– egal ob für Automobilbau, Rennsport & Maschinenbau

MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodieretechnik
„Experience makes the difference“**



In unserem klimatisierten Messraum überwachen und dokumentieren wir die Qualität und Genauigkeit der Teile.

MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodierertechnik
„Experience makes the difference“**

Die TÜO – Technische Überwachungsorganisation für
Sicherheit, Qualität und Umweltschutz GmbH
Otto-Lilienthal-Straße 36, D-71034 Böblingen
bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Milrotec
Precision Serial Production GmbH
Boschstraße 8
74211 Leingarten

für die Bereiche:
CNC-Präzisionsfertigung für Serienteile

ein Qualitätsmanagementsystem nach
DIN EN ISO 9001:2015
eingeführt hat.

Ein Audit der TÜO GmbH hat den Nachweis erbracht, dass das
Managementsystem die Anforderungen der genannten Norm erfüllt.

Zertifizierungs Audit: 23.05.2023 1. Überwachungsaudit:
Re-Zertifizierung: 2. Überwachungsaudit:

Gültigkeit des Zertifikates: 12.06.2026
Zertifikats-Registriernummer: 010/0782/QM
Böblingen, 13.06.2023


Dr. Martin Albrecht
Leiter Zertifizierungsstelle




Karja Schlott
Zertifizierungsstelle

ZERTIFIKAT

Es ist für uns selbstver-
ständlich, dass ein
Qualitätsmanagement nach
DIN EN ISO 9001:2015
angewendet wird.

Die TÜO – Technische Überwachungsorganisation für
Sicherheit, Qualität und Umweltschutz GmbH
Otto-Lilienthal-Straße 36, D-71034 Böblingen
bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Milrotec
Präzision in Fräs- und Erodierertechnik GmbH
Boschstraße 8
74211 Leingarten

für die Bereiche:
CNC-Präzisionsfertigung für Prototypen und Kleinserien
sowie damit verbundene Dienstleistungen

ein Qualitätsmanagementsystem nach
DIN EN ISO 9001:2015
eingeführt hat.

Ein Audit der TÜO GmbH hat den Nachweis erbracht, dass das
Managementsystem die Anforderungen der genannten Norm erfüllt.

Zertifizierungs Audit: 22.05.2023 1. Überwachungsaudit:
Re-Zertifizierung: 2. Überwachungsaudit:

Gültigkeit des Zertifikates: 12.06.2026
Zertifikats-Registriernummer: 010/0781/QM
Böblingen, 13.06.2023


Dr. Martin Albrecht
Leiter Zertifizierungsstelle




Karja Schlott
Zertifizierungsstelle

ZERTIFIKAT

MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodierertechnik
„Experience makes the difference“**



Zwei moderne CAD/CAM-Arbeitsplätze helfen uns, all Ihren Wünschen gerecht zu werden. Ob 2D / 3D bis zur 5-Achs Simultanbearbeitung spielt hierbei keine Rolle.

MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodieretechnik
„Experience makes the difference“**

Für die Produktion verwendet die MILROTEC GmbH ausschließlich Strom aus ökologischen Energiequellen und vermeidet somit jährlich rund 100 Tonnen zurechenbare CO2-Emissionen.



MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodieretechnik
„Experience makes the difference“**

- Der Firmensitz in Leingarten bietet rund **1500m²** Produktionsfläche, die **vollklimatisiert** sind, sowie 150m² Bürofläche.
- In unserer Niederlassung in Massenbach stehen nochmals **450m²** Produktions- und Bürofläche zu Verfügung.
- Unser Team besteht aus 19 Mitarbeitern, die sich in ihren jeweiligen Kerngebieten bestens auskennen. Die von Ihnen gestellte Herausforderung ist die Motivation, die uns täglich antreibt.

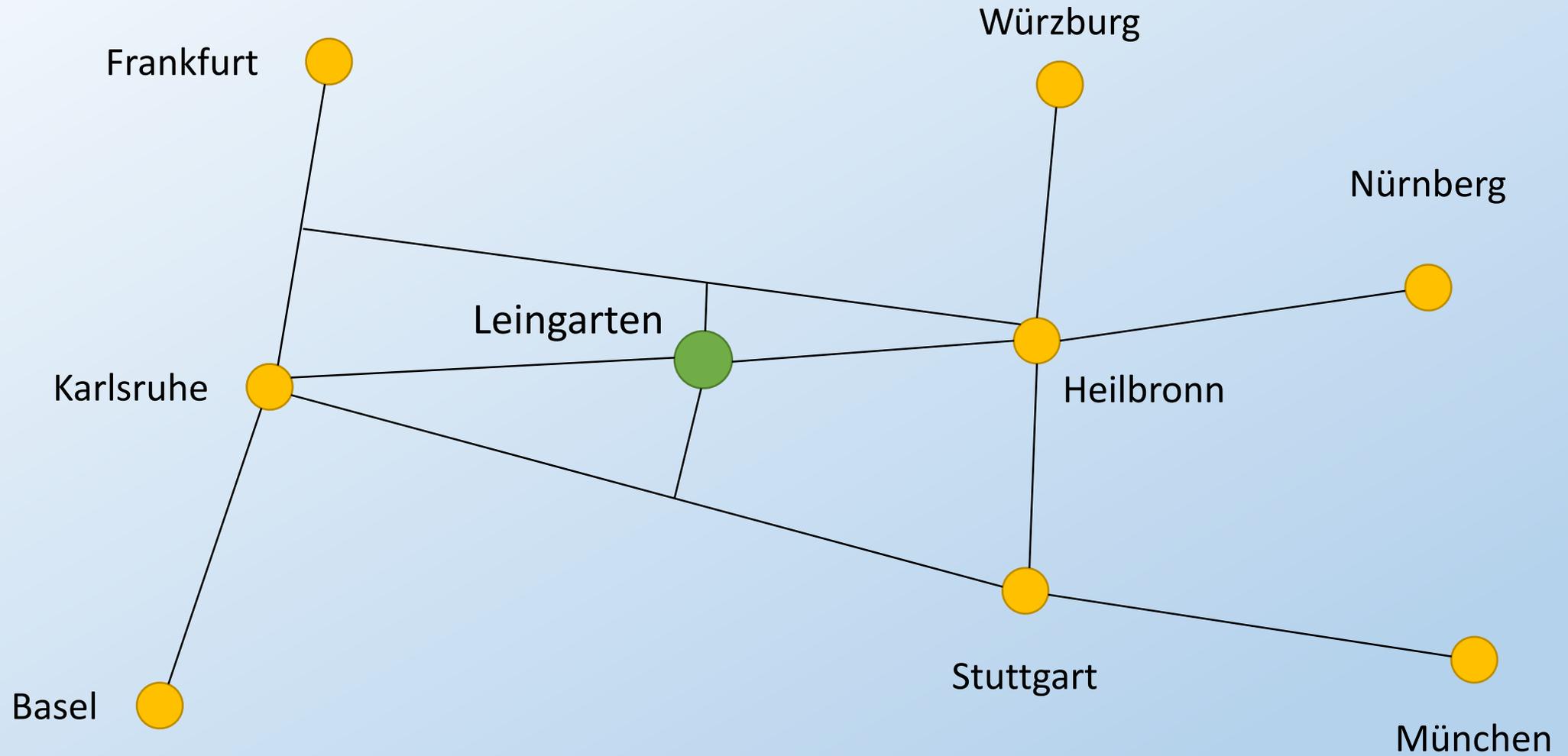
MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodieretechnik
„Experience makes the difference“**

- Wir bieten Ihnen unser Know-how in Fräs-, Dreh- und Erodierertechnik an
- Enge Toleranzen und komplizierte Geometrien sind für uns selbstverständlich
- Dabei spielt es für uns keine Rolle, um welches Material es sich handelt
- Egal ob Automobil, Rennsport oder Maschinenbau. Wir sind Ihr Partner in allen Bereichen von der Entwicklung bis zum fertigen Produkt

MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodierertechnik
„Experience makes the difference“**



MILROTEC

Präzision in Fräs- und Erodieretechnik
„Experience makes the difference“

Fertigungsspektrum

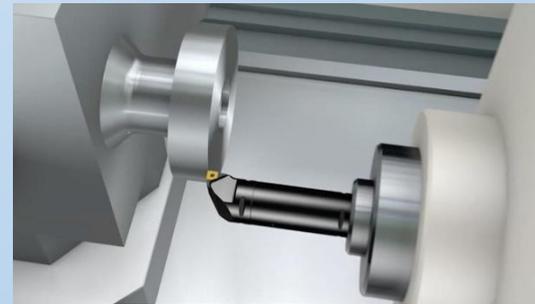
- CAD / CAM
- CNC 5-Achs Fräsbearbeitung
- CNC-Drehbearbeitung
- Drahterodieren
- Diverse Kleinmaschinen für den Betriebsmittelbau
- Spritz-Flut-Reinigung
- Gleitschliffanlage
- Ressourcen zur Qualitätssicherung
- Projektmanagement

MILROTEC

Präzision in Fräs- und Erodierertechnik
„Experience makes the difference“

CAD / CAM

- Drei moderne CAD/CAM Arbeitsplätze
 - ✓ CATIA V5
 - ✓ hyperMILL
- 2D / 3D bis hin zur 5-Achs Simultanbearbeitung
- Interpolationsdrehen/-fräsen



MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodierertechnik
„Experience makes the difference“**

5-Achs Bearbeitungszentrum

- Grob G750
- Verfahrswege: X1000 Y1100 Z1175
- 120 Werkzeugplätze
- 16000U/min



MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodierertechnik
„Experience makes the difference“**

5-Achs Bearbeitungszentrum

- Grob G550 Generation 2
- Verfahrwege: X800 Y1020 Z970
- 340 Werkzeugplätze
- 16000U/min
- 10-fach Palettenspeichersystem PSS-R10

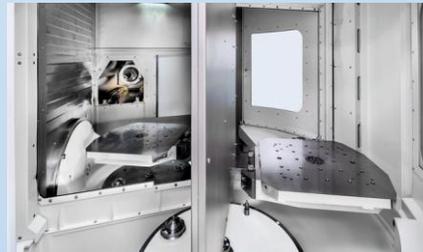


MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodieretechnik
„Experience makes the difference“**

3x 5-Achs Bearbeitungszentrum

- Grob G550
- Verfahrswege: X800 Y1020 Z970
- 120 Werkzeugplätze
- 16000U/min
- Palettenwechselsystem



MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodierertechnik
„Experience makes the difference“**

5-Achs Bearbeitungszentrum

- Hermle
- C650
- Verfahrswege: X1050 Y900 Z600
- 92 Werkzeugplätze
- 18000 U/min



MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodierertechnik
„Experience makes the difference“**

5-Achs Bearbeitungszentrum

- Hermle
- C42
- Verfahrswege: X800 Y800 Z550
- 92 Werkzeugplätze
- 18000 U/min



MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodierertechnik
„Experience makes the difference“**

5-Achs Bearbeitungszentrum

- DMG MORI
- DMU 95 monoBlock
- Verfahrswege: X935 Y850 Z650
- 90 Werkzeugplätze
- 18000U/min

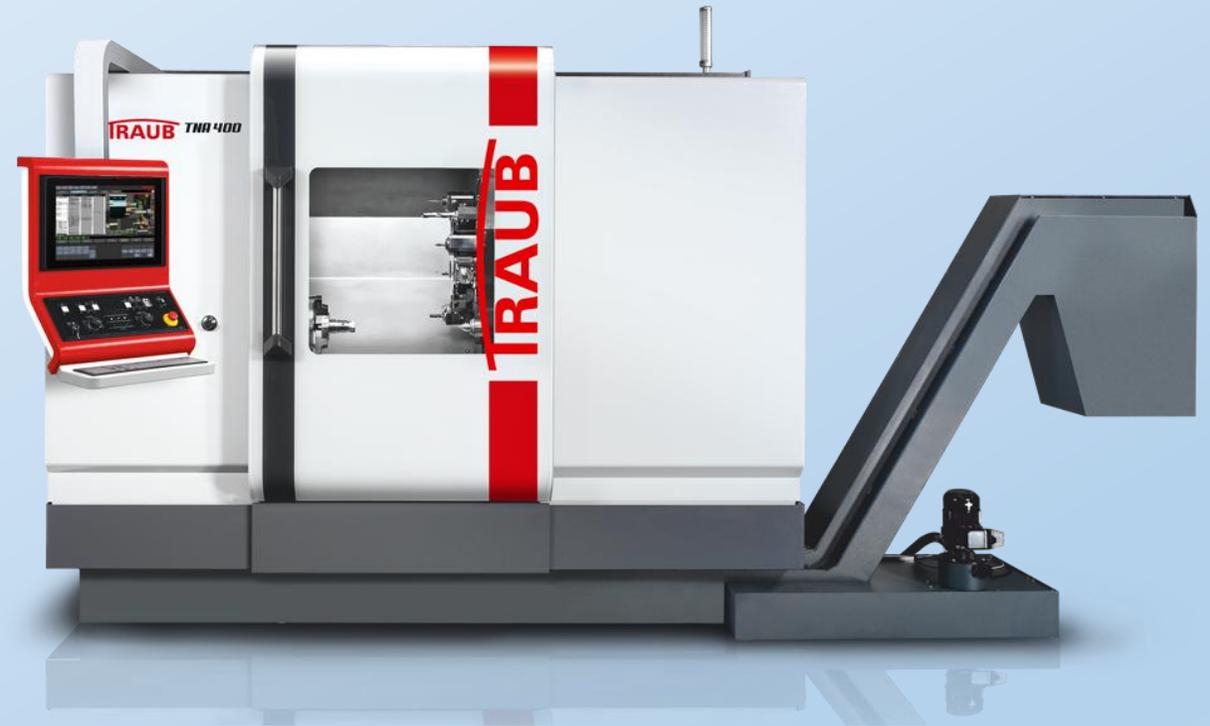


MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodierertechnik
„Experience makes the difference“**

3x Universaldrehmaschine

- TRAUB TNA 400
- 82mm Spindeldurchlass
- 315mm Spannfutterdurchmesser
- 750mm Drehlänge



MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodierertechnik
„Experience makes the difference“**

Drahtrodiermaschine

- AGIE
- Verfahrswege: bis max X500 Y350 Z250
- Drahtdurchmesser von 0,15-0,3mm



MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodiertechnik
„Experience makes the difference“**

3x Koordinatenmessmaschine

- Mitutoyo
- 3x CRYSTA-Apex S
- Verfahrenswege:
 - X900 Y1600 Z800
 - X1200 Y2000 Z1000
- Im klimatisierten Messraum für höchste Genauigkeit

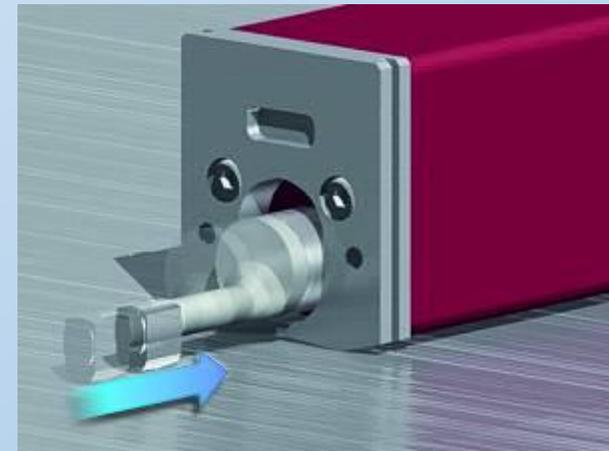


MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodieretechnik
„Experience makes the difference“**

Oberflächenmessgerät

- Zur Sicherstellung Ihrer geforderten Oberflächengüte setzen wir auf Messtechnik, die uns erlaubt Ihre Anforderung einhalten zu können

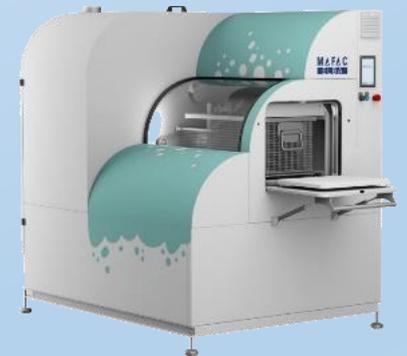


MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodieretechnik
„Experience makes the difference“**

Spritz-Flut-Reinigung

- 1x MAFAC JAVA / 1x MAFAC ELBA
- Reinigungsphase erfolgt mit Teil-Fluten der Reinigungskammer und mittels Spritzreinigen der Bauteile mit Unterstützung durch Rotation des Waschkorbs.
- Das Flutreinigen ist besonders wirkungsvoll bei Werkstücken mit Hinterschneidungen bzw. versteckten Innenkonturen.
- Kombiniertes rotierendes Warmluft-Impuls- und Heißluft-Trocknungssystem zur Teiletrocknung



MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodieretechnik
„Experience makes the difference“**

Gleitschliffanlage

- Rundvibrator der Firma Rösler
- zum entgraten
- Kunststoffschleifkörper



MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodieretechnik
„Experience makes the difference“**

Bandsägeautomat

- Behringer Metallbandsäge
- Schnittbereich Ø10mm – Ø260mm



MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodieretechnik
„Experience makes the difference“**

Projektmanagement

Abwicklung von Gussprojekten mit lokalen Partnern:

- Modellbauer
- Gießereien
- Röntgen
- Imprägnieren
- Laserschweißen
- ...



MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodierertechnik
„Experience makes the difference“**

Referenzen

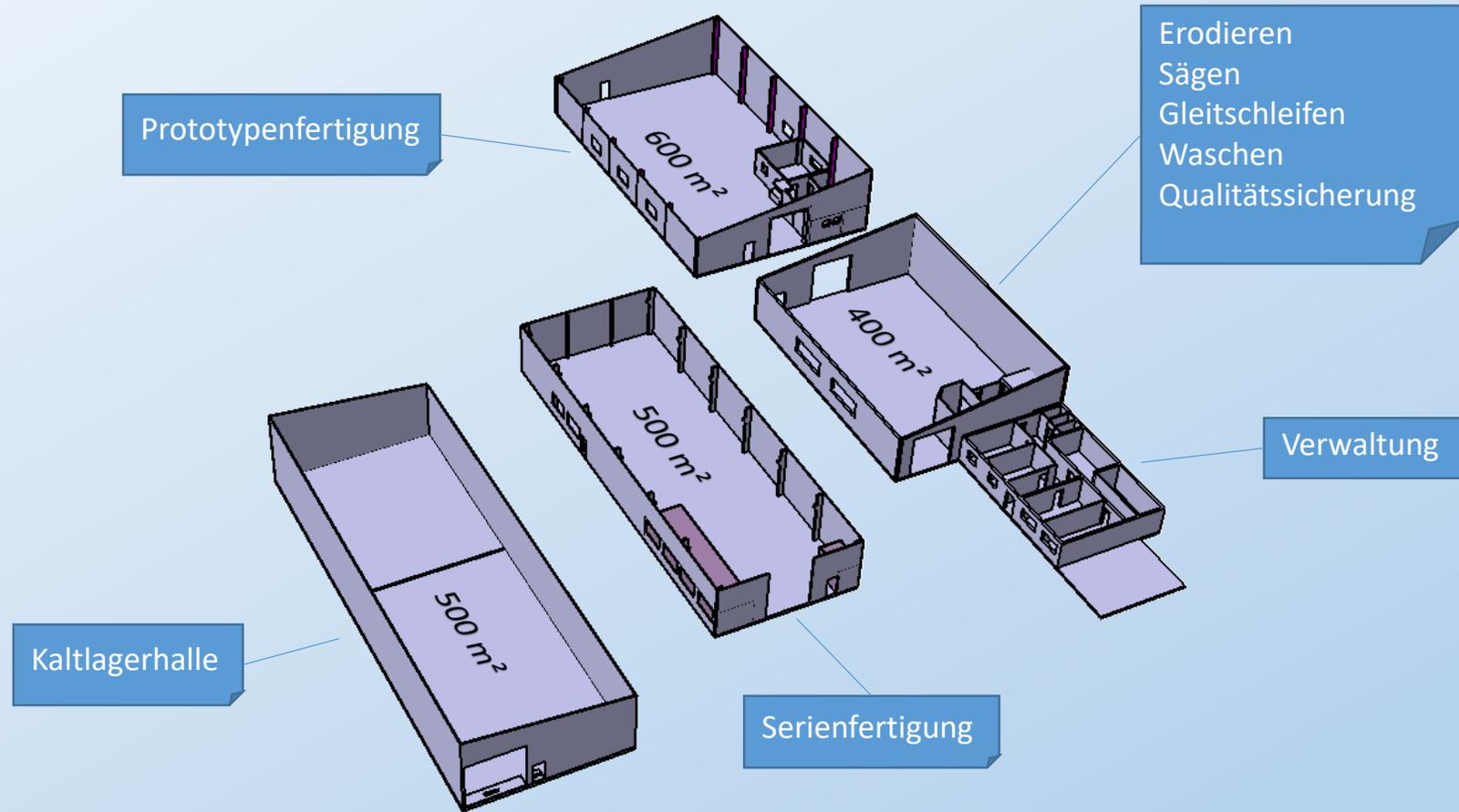
Hier ein Auszug namhafter Unternehmen, die wir direkt beliefern:



MILROTEC

**Präzision in Fräs- und Erodieretechnik
„Experience makes the difference“**

Werksgelände Leingarten



MILROTEC

Präzision in Fräs- und Erodierertechnik
„Experience makes the difference“