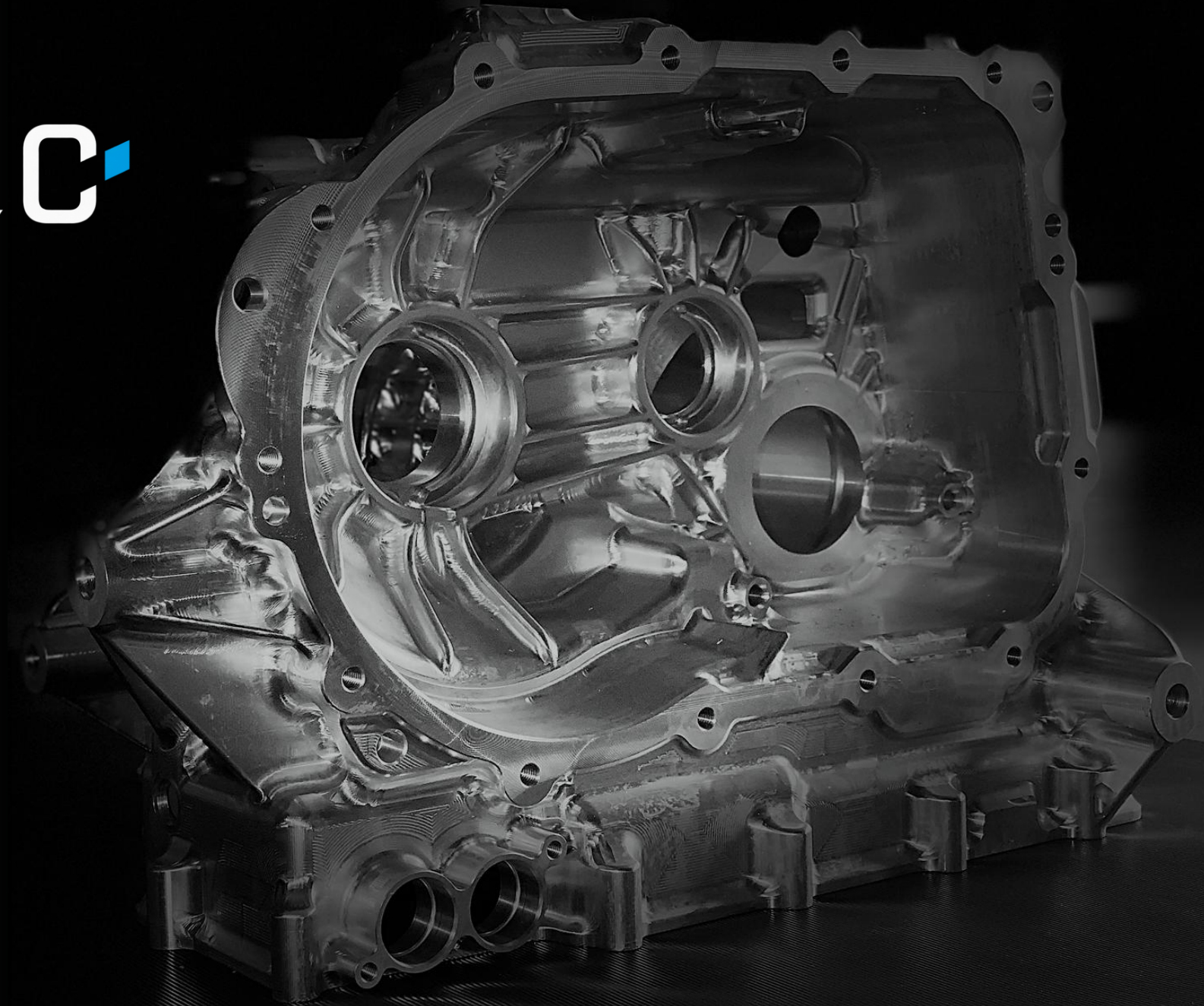


MILROTEC

Präzision in Fräs- und Erodiertechnik

Experience makes the difference.

www.milrotec.com



Erfahrung trifft Präzision.

MILROTEC wurde 2017 von
Oliver Heilmann und
Jörg Westenberger gegründet.

Gemeinsam blicken wir auf über
60 Jahre Erfahrung in der
Zerspanung und im Erodieren zurück.

2017

Gründung

60+

Jahre Erfahrung

Präzision in jedem Schritt.



5-Achs-Fräsen

Komplexe Geometrien
in höchster Präzision
und Effizienz.



Drahterodieren

Höchste Genauigkeit
bei anspruchsvollen
Konturen.



Senkerodieren

Präzise Ergebnisse
selbst bei gehärteten
Werkstoffen.



Qualität

Moderne Messtechnik
für gleichbleibend
höchste Qualität.

MILROTEC auf einen Blick

- Unser Firmensitz in Leingarten verfügt über rund **1.500 m² vollklimatisierte Produktionsfläche** sowie **150 m² moderne Bürofläche**.
- Unser Team besteht aus **19 qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern**, die mit umfassendem Fachwissen und langjähriger Erfahrung in Ihrem jeweiligen Spezialgebiet überzeugen.

Präzision, Qualität und die individuellen Anforderungen unserer Kunden sind dabei unser täglicher Antrieb.

MILROTEC - Unternehmensstruktur

Im Zuge der Expansion im Jahre 2020 entstanden folgende Unternehmen



Werksgelände Leingarten



Ihre Vorteile.

- ✓ Über 60 Jahre Erfahrung in Zerspanung & Erodieren
- ✓ Modernster Maschinenpark
- ✓ Höchste Präzision und Qualität
- ✓ Lokales Partnernetzwerk
- ✓ Persönliche Beratung und schnelle Reaktionszeiten
- ✓ Zuverlässiger Partner für anspruchsvolle Projekte



Starkes Partnernetzwerk

**Eigenes Projektmanagement für komplexe Gussprojekten –
unterstützt durch ein etabliertes lokales Partnernetzwerk**

- Modellbauer / Werkzeugmacher
- Aluminium Sand-, Kokillen und Druckguß
- Grau- und Sphäroguß
- Röntgen
- Imprägnieren
- Laserschweißen



Leistungsstark. Modern. Präzise.



GROB G750

5-Achs-Bearbeitungszentrum

- Verfahrwege: X 1.000 mm | Y 1.100 mm | Z 1.175 mm
- 16000U/min
- Werkzeugplätze: 120

Leistungsstark. Modern. Präzise.

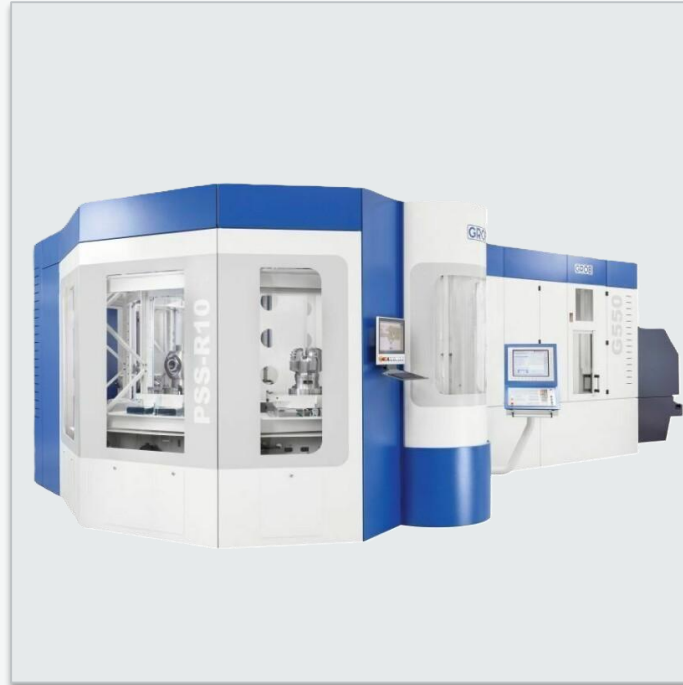


3x GROB G550

5-Achs-Bearbeitungszentrum

- Verfahrwege: X 800 mm | Y 1.020 mm | Z 970 mm
- 16000U/min
- Werkzeugplätze: 120
- Palettenwechselsystem

Leistungsstark. Modern. Präzise.



GROB G550 Generation 2

5-Achs-Bearbeitungszentrum

- Verfahrwege: X 8000 mm | Y 1.020 mm | Z 970 mm
- 16000U/min
- Werkzeugplätze: 340
- 10-fach Palettenspeichersystem PSS-R10

Leistungsstark. Modern. Präzise.



Hermle C650

5-Achs-Bearbeitungszentrum

- Verfahrwege: X 1.050 mm | Y 900 mm | Z 600 mm
- 18000U/min
- Werkzeugplätze: 92

Komplex. Präzise. Kontrolliert.



2x TRAUB TNA 400

Universaldrehmaschine

- Spindeldurchlass: 82mm
- Spannfutterdurchmesser: 315mm
- Drehlänge: 750mm

Feinste Konturen. Höchste Präzision.



AGIE

Drahterodiermaschine

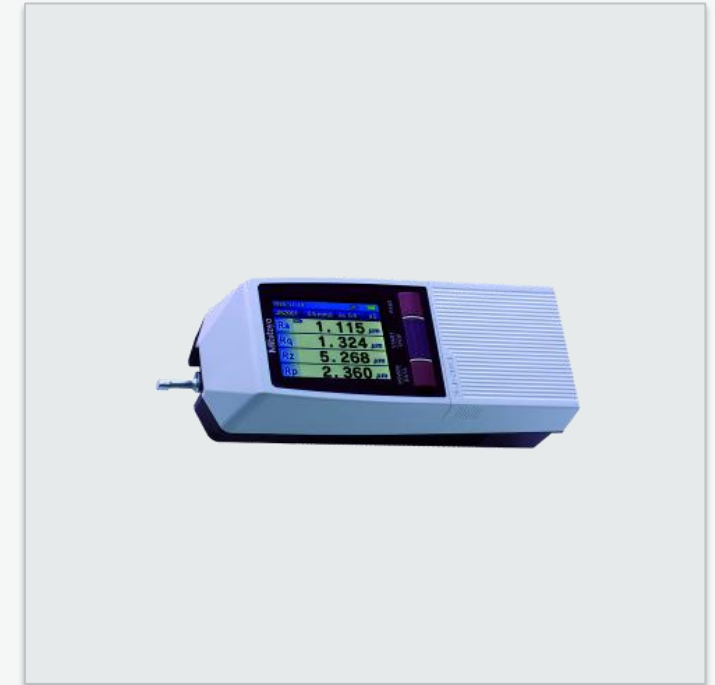
- Verfahrwege: X 500 mm | Y 350 mm | Z 250 mm
- Drahtdurchmesser: 0,15 – 0,30mm

Qualität ist messbar.

2x Mitutoyo CHRISTA Apex S

Koordinationsmessmaschine

- Verfahrenswege:
 - X 900 mm | Y 1.600 mm | Z 800 mm
 - X 1.200 mm | Y 2.000 mm | Z 1.000 mm
- Im klimatisierten Messraum für höchste Genauigkeit
- Oberflächenmessung



✓ Wir sichern Ihre Qualität – von der ersten bis zur letzten Messung.

Gründlich. Effizient. Rein.

MAFAC JAVA

Spritz-Flut-Reinigungsmaschine

- Reinigungsphase mittel Teil-Fluten oder Spritzreinigen mit Unterstützung durch Rotation des Waschkorbs
- Das Flutreinigen ist besonders wirkungsvoll bei Werkstücken mit Hinterschneidungen bzw. versteckten Innenkonturen
- Kombiniertes rotierendes Warmluft-Impuls- und Heißluft-Trocknungssystem



Perfektion bis ins Detail

RÖSLER

Gleitschleifanlage

- Rundvibrator mit Kunststoffschleifkörpern zum Entgraten und Verrunden von Werkstückkanten
- Gleichmäßige Bearbeitung
- Verbesserung der Oberflächenqualität



Schnell. Präzise. Effizient

BEHRINGER

Bandsägeautomat

- Schnittbereich: Ø10mm – Ø260mm
- Automatischer Materialvorschub
- Präzises Ablängen von Rohmaterial
- Seriengerechte Zuschnitte



Präzision, die sichtbar bleibt.

MSW 3D-LASER

Laserbeschriftungsgerät

- Dauerhafte und präzise Kennzeichnung von Bauteilen
- Beschriftung von Seriennummern, Logos und Data-Matrix-Codes
- Sichtbare Rückverfolgbarkeit der gefertigten Bauteile



Qualität mit System.

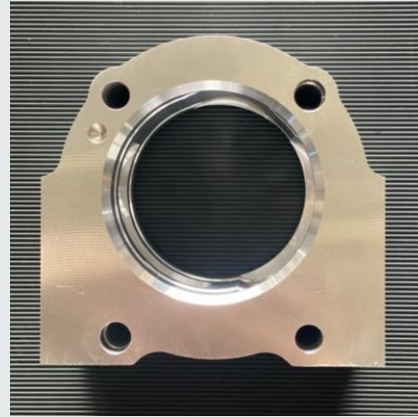
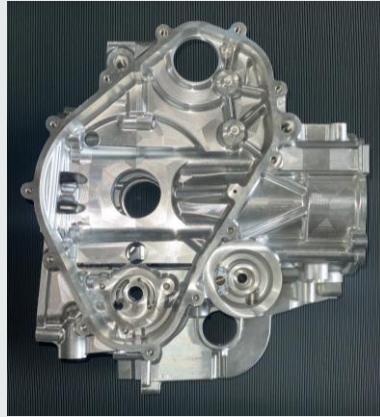
Qualität ist für uns selbstverständlich.

Deshalb arbeiten wir konsequent nach den Anforderungen der **DIN EN ISO 9001:2015**.

- **Geprüfte Prozesse** – klar definierte und dokumentierte Abläufe
- **Konstante Qualität** – reproduzierbare Ergebnisse und hohe Standards
- **Kontinuierliche Verbesserung** – Prozesse werden regelmäßig überprüft und optimiert



Komplexe Aufgaben. Präzise Lösungen.



Für Branchen, in denen Präzision den Unterschied macht.

Werkzeugbau Vorrichtungsbau Medizintechnik Luftfahrt Automotive



MILROTEC
Precision Serial Production GmbH
Boschstraße 8
D – 74211 Leingarten

VAT-ID-No.: DE 341 923 371
German Commercial Register: HRB 778735



MILROTEC
Präzision in Fräs-und Erodieretechnik GmbH
Boschstraße 8
D – 74211 Leingarten

VAT-ID-No.: DE 315 950 082
German Commercial Register: HRB 763315

